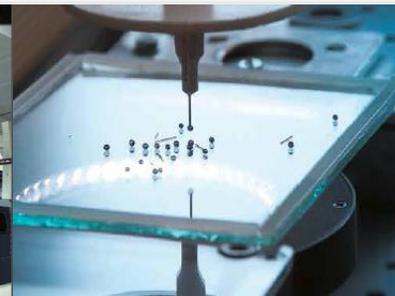


PRESENTAZIONE PROGETTO LIGHTHOUSE PLANT PER HITACHI RAIL ITALY

“Inspire the Future” è il progetto Lighthouse di Hitachi Rail Italy che ha l’obiettivo di sostenere il processo di digital transformation di tutta catena operativa nei siti di Reggio Calabria, Napoli e Pistoia. Il progetto include lo studio di nuove piattaforme di prodotti con prestazioni evolute in termini efficienza, qualità e sicurezza, a vantaggio quindi della sostenibilità ambientale e della “passenger experience” e quello relativo a metodi di progettazione avanzati e digitali che consentano di incrementare le prestazioni del prodotto (per peso, ingombro e costo) nel rispetto dei vincoli operativi. Partner del progetto di ricerca sono l’ITIA del CNR, l’Università degli studi di Firenze, l’Università degli Studi di Napoli Federico II, l’Università di Cassino e del Lazio Meridionale, l’Università di Salerno. Gli investimenti di sviluppo industriale programmati sui tre plant italiani sono abilitanti per la digital transformation e indirizzati sia alle infrastrutture informatiche che alle capacità produttive: la realizzazione di nuove reti dati, il potenziamento delle capacità di calcolo necessarie alle simulazioni, un nuovo PLM per la gestione di tutto il ciclo di vita del prodotto nonché investimenti in robotica per la saldatura e in centri di lavoro digitali.

Le linee di intervento

- LI1: Sistemi per la produzione personalizzata
- LI2: Strategie, metodi e strumenti per la sostenibilità industriale
- LI3: Sistemi per la valorizzazione delle persone nelle fabbriche
- LI4: Sistemi di produzione ad alta efficienza
- LI5: Processi produttivi innovativi
- LI6: Sistemi di produzione evolutivi e adattativi
- LI7: Strategie e management per i sistemi produttivi di prossima generazione



LINEE DI INTERVENTO DEL CLUSTER FABBRICA INTELLIGENTE

LI1: Sistemi per prodotti personalizzati

LI2: Sistemi per la sostenibilità industriale

LI3: Valorizzazione delle persone

LI4: Sistemi ad alta efficienza

LI5: Processi produttivi innovativi

LI6: sistemi di produzione adattativi

LI7: strategie e management per il manifatturiero

OBIETTIVI LHP HITACHI

- Simulazione
- Robotica per la qualità
- Automazione e digitalizzazione
- Product Lifecycle management
- Sicurezza e sostenibilità di processo/prodotto
- Integrazione del sistema di asset management
- Prognostica e predittività di processo/prodotto

