

## PRESENTAZIONE PROGETTO LIGHTHOUSE PLANT PER ABB ITALIA

Il progetto Lighthouse Plant riconosce il percorso di ABB Italia verso la digitalizzazione delle proprie fabbriche come strumento per innalzare gli standard di qualità dei prodotti e allargare il proprio mercato di riferimento, rappresentando allo stesso tempo un modello per il panorama manifatturiero italiano. Le tecnologie digitali applicate rientrano nel portafoglio di soluzioni che ABB sviluppa per i propri clienti. Sono tre le realtà produttive di ABB Italia coinvolte. Lo stabilimento di Dalmine (BG) produce apparecchiature e quadri di Media Tensione: il piano si focalizza sulla riduzione dei tempi di sviluppo di nuove linee di produzione più efficienti, sulla formazione del personale attraverso la virtual reality e sulla riduzione delle difettosità. Per il sito di Frosinone (Roma), che produce apparecchiature di Bassa Tensione, il progetto si focalizza sullo sviluppo di soluzioni che migliorino benessere e ergonomia lavorativa grazie all'utilizzo di robot collaborativi e intelligenza artificiale. Infine, nel sito di Santa Palomba (RO), che produce anch'esso apparecchiature di Bassa Tensione, il progetto trova applicazione nel campo della manutenzione predittiva e analitica e in quello della sicurezza. Per i tre stabilimenti ABB Italia ha previsto un programma di investimenti in R&S finalizzati all'evoluzione delle attuali Lean Factory in Digital Factory secondo il modello Impresa 4.0.

# LINEE DI INTERVENTO DEL CLUSTER FABBRICA INTELLIGENTE

LI1: Sistemi per prodotti personalizzati

LI2: Sistemi per la sostenibilità industriale

LI3: Valorizzazione delle persone

LI4: Sistemi ad alta efficienza

LI5: Processi produttivi innovativi

LI6: sistemi di produzione adattativi

LI7: strategie e management per il manifatturiero

VIRTUAL FACTORY

GESTIONE AUTOMATIZZATA DEI FLUSSI

ROBOT COLLABORATIVI

MANUTENZIONE PREDITTIVA E ANALITCA

SMART SUPPLY CHAIN

SMART HSE

QUALITY «ZERO DEFECTS»

OBIETTIVI LHP ABB

