



Sicurezza prima di tutto: i nuovi aspo svolgitori che migliorano lavoro e processo in Antoniana Minuterie

Investire in sicurezza significa investire nelle persone e nella continuità del nostro processo produttivo. Con questa convinzione abbiamo introdotto in reparto **nuovi aspo svolgitori**: un'attrezzatura progettata per gestire il nastro in bobina in modo controllato, stabile e sicuro. La scelta risponde a tre obiettivi chiari: **tutelare gli operatori, aumentare l'efficienza e migliorare il rendimento della linea.**

Perché intervenire sulla fase di svolgimento

Lo svolgimento del nastro è una fase critica: coinvolge carichi importanti, elementi taglienti e parti in movimento. L'adozione dell'aspo svolgitore riduce in modo significativo l'esposizione a rischi tipici (tagli, schiacciamenti, strappi del materiale) e, allo stesso tempo, stabilizza l'alimentazione verso le macchine a valle (tranciatura, stampaggio, imbutitura).

Cosa cambia con il nuovo aspo svolgitore

- **Bloccaggio sicuro della bobina:** prevenzione di slittamenti e cadute di spire.
- **Controllo della tensione e del loop:** alimentazione regolare del nastro, meno strappi e micro-fermate.
- **Frenatura e antiritorno:** eliminazione di accelerazioni improvvise del rotolo.

- **Protezioni integrate** (carterature, barriere fotoelettriche, pulsanti di emergenza): riduzione dell'accesso alle zone a rischio.
- **Centraggio assistito del nastro**: minore necessità di interventi manuali in prossimità dei bordi vivi.
- **Riduzione di rumore e vibrazioni**: migliori condizioni ambientali in postazione.

Per gli operatori ciò significa **meno movimentazione manuale, posture più ergonomiche e un ambiente più controllato**. Per il processo, un **avviamento più rapido, continuità di produzione e qualità costante** del nastro in ingresso.

Sicurezza come sistema: procedure, formazione, manutenzione

L'introduzione della nuova attrezzatura è stata accompagnata da:

- **Aggiornamento delle procedure operative standard (SOP)** per cambio bobina, avviamento e fermata.
- **Sessioni di formazione** mirate su rischi specifici, DPI, uso corretto dei comandi e delle protezioni.
- **Piano di manutenzione preventiva** su mandrino, frenatura e dispositivi di sicurezza, per garantire prestazioni costanti nel tempo.
- **Verifiche di conformità** in linea con i nostri standard e con la normativa vigente.

Benefici attesi: persone protette, processo più performante

- **Sicurezza**: diminuzione dei near-miss e dell'esposizione a bordi taglienti e organi in movimento.
- **Ergonomia**: riduzione di sforzi e posture incongrue durante le fasi di infilaggio e cambio bobina.
- **Efficienza**: alimentazione stabile del nastro, **meno scarti** da sovratensione/strappi e **meno fermate** inattese.
- **Rendimento di linea**: tempi di set-up ottimizzati e maggiore regolarità produttiva sui turni.

Un impegno continuo

Questo investimento rientra in una roadmap più ampia di **miglioramento continuo**: interveniamo laddove la tecnologia permette di **eliminare il rischio alla fonte** o di **ridurlo in modo significativo**, con un'attenzione costante al benessere delle persone e alla qualità del prodotto finito.

www.antonianamin.it

<https://www.linkedin.com/company/antoniana-minuterie-s.r.l.>