

PRESENTAZIONE PROGETTO LIGHTHOUSE PLANT PER ORI MARTIN

Il progetto **Lighthouse Acciaio_4.0** ha l'obiettivo di realizzare una **Cyber Physical Factory dell'acciaio** che, attraverso l'utilizzo delle tecnologie abilitanti di Industria 4.0, permetta l'integrazione verticale, orizzontale e trasversale del ciclo manifatturiero. I vantaggi di questo nuovo modello di fabbrica sono molteplici: esso porterà a un incremento della produttività, accompagnato da un minore utilizzo di materiali ed energia, e da una riduzione dell'impatto ambientale. In due parole: efficienza e sostenibilità ambientale accompagnata da una maggiore ripetibilità nel rispetto della flessibilità richiesta dal processo di produzione dell'acciaio da rottame.

ORI Martin, acciaieria per la produzione di acciai di alta qualità, si propone come *system integrator* di innovazioni in ambito Industria 4.0, trasformando il sito produttivo di Brescia in una *smart factory*. **Tenova**, azienda del Gruppo Techint che opera nel settore metallurgico e minerario, è partner tecnologico industriale nel progetto, con l'obiettivo di sviluppare modelli innovativi di controllo integrato di processo per l'acciaieria sfruttando dati e sensori intelligenti, realizzando applicazioni di Machine Learning e supporto da remoto per la manutenzione predittiva dei principali equipaggiamenti.

LINEE DI INTERVENTO DEL CLUSTER FABBRICA INTELLIGENTE

LI1: Sistemi per prodotti personalizzati

LI2: Sistemi per la sostenibilità industriale

LI3: Valorizzazione delle persone

LI4: Sistemi ad alta efficienza

LI5: Processi produttivi innovativi

LI6: sistemi di produzione adattativi

LI7: strategie e management per il manifatturiero

Sensoristica

Cloud Computing e Data Mining

Ottimizzazione risorse

Robotica

Energy management

Virtual reality

Soluzioni ICT

OBIETTIVI LHP ORI MARTIN

